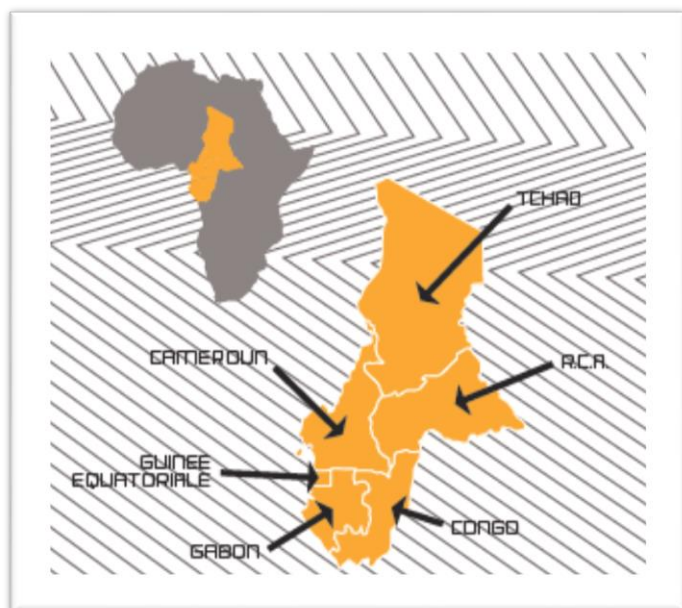




OFFRE DE FORMATION OUTILS COUPANTS



+237 233 377 962
+237 674 472 158

B.P. 12591 Douala, Cameroun
www.2comappro.com

contact@2comappro.com
support.technique@2comappro.com

Notre équipe à votre disposition

Jean Pascal FEUDJIO
Responsable Département Outils Coupants
@ jean-pascal.feudjio@2comappro.com
(+237) 650 52 05 27 / 678 062 137

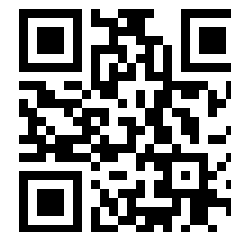
Béatrice MALELE
Commerciale
@beatrice.malele@2comappro.com
(+237) 676 994 996

Carole MBOUBA
Commerciale
@ commercial@2comappro.com
(+237) 677 935 531

Notre entreprise

Où nous trouver :
Immeuble Michelin BRAZZAVILLE,
Non loin de la station BOCOM
B.P. 12591 Douala - Cameroun
+237 233 377 962 • +237 674 472 158
+237 653 678 770
@ contact@2comappro.com
support.technique@2comappro.com

Scannez et retrouvez-nous
sur notre site web



Visitez notre site : www.2comappro.com



Partenaires officiels



FORMATION GAMME PRODUITS OUTILS COUPANTS

PROGRAMME

1) Le métier d'affûteur

- Connaissance du vocabulaire technique
- Rôle de l'affûtage en scierie
- Ordre de fabrication/réparation des outils
- Fonctionnement d'une scierie
- Dimensionnement des outils
- Manipulation des outils

2) Affûter

- Positionnement de la lame sur l'affûteuse
- Réglage de l'affûteuse (prise de passe, suivi du profil, morfilage...)
- Taille de la meule
- Contrôle de la lame en cours

3) Rectifier

- Réglage de la rectifieuse (prise de passe, réglage de la hauteur...)
- Utilisation des appareils de mesure
- Positionnement de la lame sur la rectifieuse
- Contrôle de la lame en cours

4) Avoyer

- Contrôle de la voie
- Positionnement de la lame
- Réglage de la hauteur de la dent
- Paramétrage de la machine en fonction de l'outil
- Contrôle de la lame en cours

5) Tensionner - Dresser - Planer

- Préparation du poste et de la lame
- Identification des défauts des outils de contrôle
- Contrôle, analyse et correction du planage, tensionnage, dressage, dégauchissage d'une lame
- Paramétrage de la machine à planer

6) Souder

- Tracage d'une coupe
- Découpe de la lame
- Paramétrage de la soudeuse
- Soudage
- Faire le revenu
- Meulage et ponçage
- Contrôle de l'épaisseur

7) Maintenance et entretien de niveau 1

- Réalisation d'un état des lieux du parc
- Formulation des points de contrôle
- Détection des pièces en mouvement
- Graissage
- Alignement de la machine
- Nettoyage
- Détection des jeux et des bruits anormaux